



HI tecnologia

Automação Industrial



**SOLUÇÕES PARA SANEAMENTO
E MEIO AMBIENTE**





EMPRESA

A HI Tecnologia foi fundada em 1989 para trazer a transformação digital na indústria, por meio do desenvolvimento de produtos e soluções capazes de aumentar a eficiência dos processos fabris.

Além de fabricar e comercializar nossos produtos, nos destacamos, sobretudo, por desenvolver e deter toda a tecnologia que utilizamos. Com uma equipe de profissionais especializados e de excelência, também prestamos serviços de engenharia para integração de sistemas, automação industrial e predial.

CERTIFICADOS

Em 2003, o Sistema de Gestão de Qualidade (SGQ) da HI Tecnologia foi certificado segundo a norma NBR ISO9001. Em 2008, também instituímos o programa integrado QMASS que, além da qualidade, estabelece compromissos com a sustentabilidade, respeitando o meio ambiente e promovendo um ambiente de trabalho seguro e saudável para nossos colaboradores.



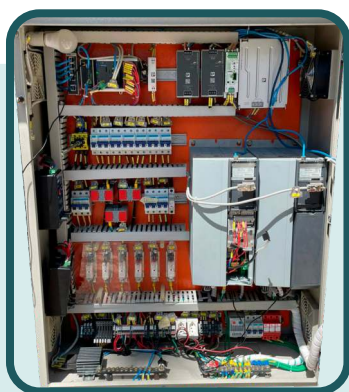
SANEAMENTO

Na área de saneamento contribuimos com equipamentos para aquisição de dados remotos de operação, conexão com um servidor interno da empresa, automação de elevatórias, etc.

Atuamos tanto no saneamento público quanto privado, principalmente em ETEs e ETAs, além de poços artesianos. Alguns de nossos principais clientes são: Sabesp, Embasa, Copasa, Corsan e Cedae.



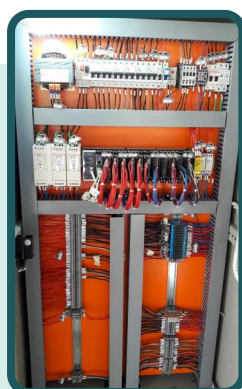
EXEMPLOS DE PAINÉIS



Automação de estação elevatória
COPASA



Sistema de Lubrificação de Mancais
EMBASA



Automação de ETE
CEDAE



Casa de Analisadores
DIGIMED



CLIENTE

embasa

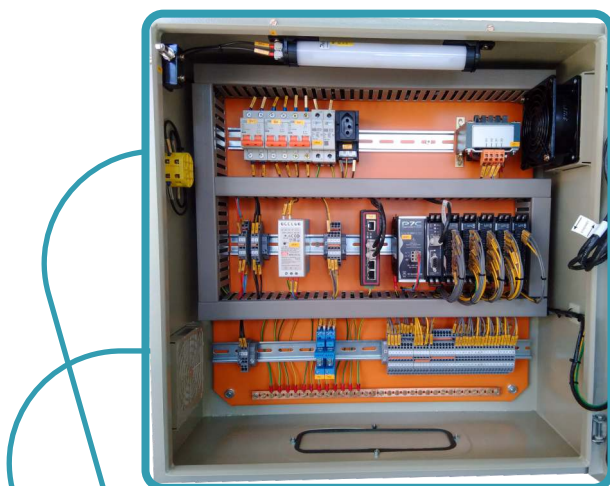
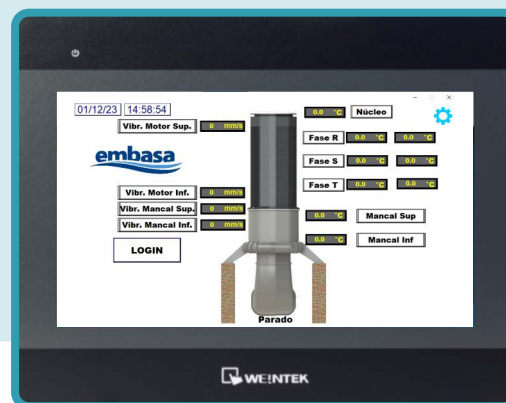


PROJETO

**Monitoramento das
Bombas de Alto Recalque**

Este projeto visa monitorar as temperaturas e vibrações das bombas de alto recalque, visando assegurar o desempenho e a integridade do sistema.

Realizamos a leitura de múltiplos pontos de temperatura e de dois pontos de vibração, a fim de detectar quaisquer desvios em relação aos parâmetros estabelecidos. Essa abordagem permite uma resposta rápida e eficaz em caso de anomalias em qualquer uma dessas grandezas, garantindo o funcionamento seguro e eficiente das bombas.





CLIENTE

embasa



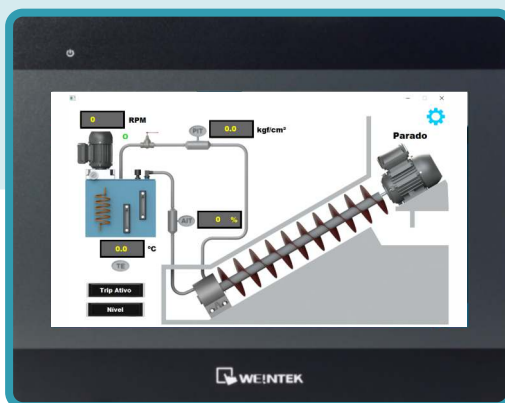
PROJETO

**Sistema de Lubrificação
de Mancais**

No processo do cliente, há uma rosca helicoidal responsável pela elevação de particulados sólidos, conforme ilustrado na figura abaixo.

O mancal inferior da rosca encontra-se submerso no esgoto, o que requer que a câmara interna mantenha uma pressão hidráulica positiva em relação ao meio externo.

O sistema opera uma unidade hidráulica que mantém o mancal pressurizado. Além de controlar a pressão no mancal, monitoramos a temperatura do óleo para garantir sua viscosidade e verificamos se há contaminação no óleo, assegurando a integridade do sistema.





CLIENTE

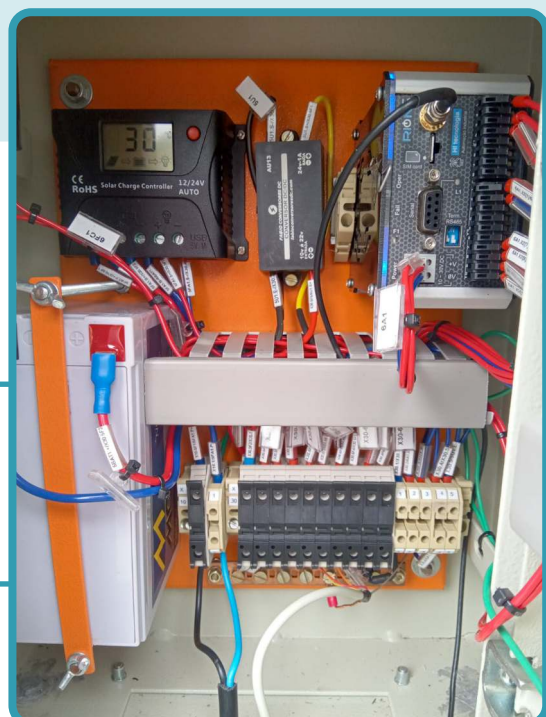


PROJETO

Monitoramento de nível e vazão de poços de visita

A HI Tecnologia começou a atender a COPASA em 2018 com soluções integradas de supervisão e conectividade celular. Hoje já fornecemos mais de 2000 equipamentos para supervisão e controle de elevatórias de água e esgoto. A foto a seguir apresenta uma das soluções desenvolvidas para a COPASA. Trata-se de um painel de monitoração de vazão operando alimentado por um painel solar, responsável por adquirir de vários tipos de sensores de vazão o valor da mesma e enviar via rede celular 4G diretamente para o servidor da empresa em nuvem.

Este projeto consiste na aquisição de dados de nível e vazão de poços de visita, enviando esses dados via modem 4g integrado ao controlador, utilizando protocolo MQTT inserindo esses dados diretamente no sistema em nuvem da Copasa.





CLIENTE

Digimed



PROJETO

Casa de Analisadores

Somos um fornecedor parceiro da Digimed na solução de medição e análise de líquidos. Neste contexto fornecemos gateways de comunicação e o nosso Portal de Telemetria, que consiste em uma solução IOT em nuvem totalmente customizável para supervisão, configuração e controle remoto, incluindo geo-localização, auditoria, gestão de usuários, gerência de alarmes, sinóticos, históricos etc.

A solução consiste em sistemas projetados com a melhor instrumentação disponível, em conformidade com as normas nacionais e internacionais vigentes. Isso garante a integridade do seu circuito de forma confiável e segura em todos os momentos. Como resultado, os clientes economizam em custos de manutenção, minimizam o tempo de inatividade e prolongam a vida operacional de seus sistemas.





CLIENTE



PROJETO

Automação de poços artesianos

A NeoWater, empresa especializada em soluções de eficiência hídrica, enfrentava dificuldades com seu sistema de automação. Ao implementar os CLPs da HI Tecnologia e integrar com o Portal de Telemetria, a NeoWater garantiu o controle local dos seus sistemas, mesmo em situações de desconexão da plataforma IoT, e conseguiu melhorar significativamente a segurança, confiabilidade e eficiência de suas operações.



N5DLOG

O governo de São Paulo conta com uma infraestrutura dedicada ao monitoramento e controle dos recursos hídricos disponíveis. A Portaria SP Águas n.º 6987/2018 estabelece as condições e procedimentos para a declaração das vazões e volumes de recursos hídricos captados e medidos.

Para atender a esta portaria, empresas que realizam captação de recursos hídricos devem instalar medidores de vazão e enviar as informações correspondentes ao SP Águas. O sistema SIDECC-R (especificado pelo SP Águas) é utilizado para o envio remoto das vazões de captação de recursos hídricos.



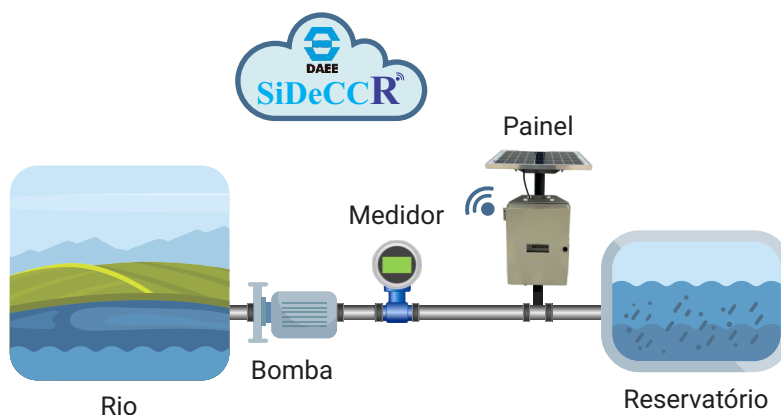
N5DLOG



Clique

APLICAÇÃO

A HI Tecnologia desenvolveu o N5DLOG, um equipamento capaz de obter a vazão da maioria dos medidores disponíveis no mercado, armazenar estes valores internamente e publicá-los no sistema SIDECC-R.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

- O N5DLOG possui canais de entrada digitais e analógicos para a leitura precisa dos medidores, além de canais de saída digitais para sinalização ou controle quando necessário.
- Apresenta interface RS485 ou Ethernet para comunicação eficiente com os medidores.
- Dispõe de memória interna para o armazenamento dos dados coletados.
- Incorpora um modem 4G permitindo acesso ao sistema SIDECC-R e ao **Portal de Telemetria** da HI Tecnologia. Com isto simplifica o monitoramento de dados e status operacionais, facilitando auditorias, notificações de falhas e acesso online às condições operacionais do equipamento e do processo.



PORTAL DE TELEMETRIA



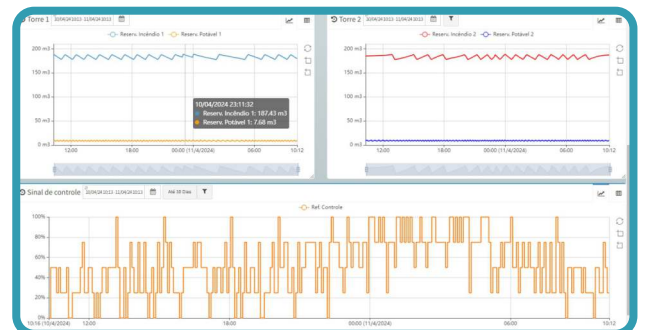
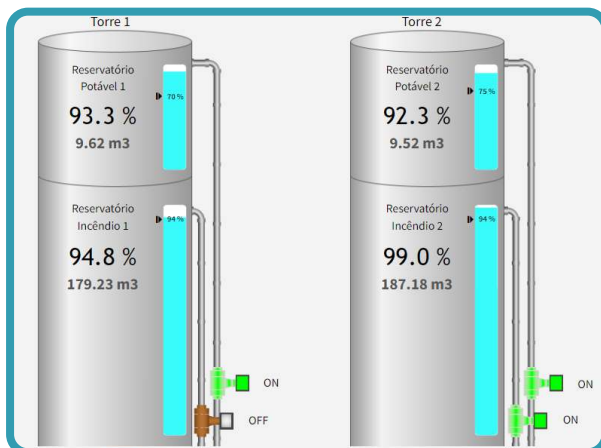
A plataforma IoT Portal de Telemetria é uma poderosa ferramenta 100% em nuvem para supervisão, monitoramento e controle de máquinas e processos industriais, que podem ser acessados em tempo real e de qualquer lugar. Pensada para gerenciar a eficiência e o desempenho de seu processo, você evita trabalho manual, presencial e reduz custos com a economia de tempo, deslocamento e energia.



Clique

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Histórico de dados: acesso por 1 ano
- Alarmes: gestão e configuração de alarmes ilimitados
- Notificações via e-mail/Telegram: notificações dos equipamentos em tempo real
- Google Maps: integração para gerenciar equipamentos pela geolocalização
- API REST: integração com qualquer plataforma web de mercado via API REST
- Gerência de usuários: total controle e grande personalização para acessos de cada usuário
- Conexão com equipamentos: por meio dos protocolos MODBUS (TCP ou RTU) e MQTT
- Eventos de sistema: histórico de conexão, cadastro/atualização de recursos, erros de aquisição ou escrita em dados, entre outros



	Reservatório Incêndio 1	Reservatório Potável 1	Reservatório Incêndio 2	Reservatório Potável 2
Nível útil do reservatório (m):	16.50 m	0.90 m	16.50 m	0.90 m
Altura para compensação (m):	-0.60 m	14.85 m	-0.60 m	14.85 m
Setpoint de controle (%):	94.0 %	70.0 %	94.00 %	75.0 %
Habilita controle do nível:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

DISTRIBUIDORES

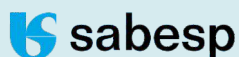
Além da equipe da HI Tecnologia, contamos com distribuidores em outras regiões do Brasil. Atualmente nossos distribuidores, Above-net, TBC Automação e 4Sys Sistemas, atuam no Rio de Janeiro e Espírito Santo, em Minas Gerais, Região Metropolitana de Sorocaba (SP) e Indaiatuba, Região de Joinville e Blumenau (SC).

Entre em contato com o mais próximo para garantir o melhor atendimento, com a excelência da HI Tecnologia para a sua solução!



Clique

CLIENTES





HI tecnologia

Automação Industrial

SOLUÇÕES PARA SANEAMENTO E MEIO AMBIENTE

 @hi.tecnologia

 /hitecnologia

 /hitecnologia

 /company/hi-tecnologia

 www.hitecnologia.com.br

Telefone:
+55 19 2139-1700

Endereço:
Rua Dr. Armando Sales de Oliveira, 445. Taquaral - Campinas - SP - Brasil